



Zarządzenie Nr 31/2017
Starosty Sępoleńskiego
z dnia 23 października 2017 r.

w sprawie: powołania Komisji Przetargowej

Na podstawie art.19 ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (jedn. tekst Dz. U. z 2015 r. poz.2164 z późn. zm.)

zarządzam, co następuje:

§1. Powołać Komisję Przetargową w składzie:

1. Andrzej Marach - Przewodniczący
2. Tomasz Bondarczyk
3. Władysław Rembelski
4. Marzena Konopacka
5. Karolina Górna

§2. Zadaniem Komisji jest przeprowadzenie przetargu nieograniczonego na:

„Ubezpieczenie mienia i odpowiedzialności Zamawiającego w zakresie:

- ubezpieczenia mienia od ognia i innych zdarzeń losowych
- ubezpieczenie mienia od kradzieży z włamaniem i rabunku oraz od kradzieży zwykłej
- ubezpieczenie sprzętu elektronicznego od wszystkich ryzyk
- ubezpieczenie odpowiedzialności cywilnej
- ubezpieczenie szyb od stłuczenia
- ubezpieczenie następstw nieszczęśliwych wypadków
- ubezpieczenie odpowiedzialności cywilnej posiadaczy pojazdów mechanicznych
- ubezpieczenie autocasco
- ubezpieczenie następstw nieszczęśliwych wypadków kierowcy i pasażerów
- ubezpieczenie assistance

§3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

STAROSTA

Jarosław Tadych