



Zarządzenie Nr 22/2013
Starosty Sępoleńskiego
z dnia 12 sierpnia 2013 r.

w sprawie: powołania Komisji Przetargowej

Na podstawie art. 19 ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (jedn. tekst Dz. U. z 2010 r. Nr 113 poz. 759 z późn. zm.)

zarządzam, co następuje:

§1. Powołać Komisję Przetargową w składzie:

1. Henryk Pawlina - Przewodniczący
2. Tomasz Bondarczyk
3. Marzena Konopacka - Sekretarz
4. Barbara Myślińska

§2. Zadaniem Komisji jest przeprowadzenie przetargu nieograniczonego na zaciągnięcie kredytu długoterminowego w kwocie 3 500 000,00 zł z przeznaczeniem na: sfinansowanie deficytu roku budżetowego w kwocie 1 568 463,00 zł i spłatę wcześniej zaciągniętych zobowiązań w kwocie 1 931 537,00 zł.

§3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

STAROSTA

Tomasz Cyganek