



Zarządzenie Nr 16/2012
Starosty Sępoleńskiego
z dnia 22 czerwca 2012 roku

w sprawie: powołania Komisji Przetargowej

Na podstawie art. 19 ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (jedn. tekst Dz. U. z 2010 r. Nr 113 poz. 759 z późn. zm.)

zarządzam, co następuje:

§ 1. Powołać Komisję Przetargową w składzie:

1. Henryk Pawlina - Przewodniczący
2. Tomasz Bondarczyk
3. Marzena Konopacka - Sekretarz
4. Barbara Wiśniewska

§ 2. Zadaniem Komisji jest przeprowadzenie przetargu nieograniczonego na „Termomodernizację budynku głównego Szpitala Powiatowego im. dr A. Gacy i J. Łaskiego NZOZ w Więcborku”.

§ 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

STAROSTA

Tomasz Cyganek