



Zarządzenie Nr 15/2011
Starosty Sępoleńskiego
z dnia 8 sierpnia 2011 roku

w sprawie: powołania Komisji Przetargowej.

Na podstawie art. 19 ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (jedn. tekst Dz. U. z 2010 r. Nr 113 poz. 759 z późn. zm.)

zarządzam, co następuje:

- § 1. Powołać Komisję Przetargową w składzie:
1. Henryk Pawlina - Przewodniczący
 2. Anna Hajduk-Kowalczyk
 3. Barbara Myślińska
 4. Małgorzata Brzezińska
 5. Tomasz Bondarczyk
- § 2. Zadaniem Komisji jest przeprowadzenie przetargu nieograniczonego na usługę zaciągnięcia kredytu długoterminowego na spłatę wcześniej zaciągniętych zobowiązań.
- § 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

STAROSTA

Tomasz Cyganek