



Zarządzenie Nr 13/2011
Starosty Sępoleńskiego
z dnia 3 czerwca 2011 roku

w sprawie: powołania Komisji Przetargowej.

Na podstawie art. 19 ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (jedn. tekst Dz. U. z 2010 r. Nr 113 poz. 759 z późn. zm.)

zarządzam, co następuje:

§ 1. Powołać Komisję Przetargową w składzie:

1. Henryk Pawlina - Przewodniczący
2. Małgorzata Pyske
3. Małgorzata Brzezińska
4. Roman Krzysztofek
5. Tomasz Bondarczyk

§ 2. Zadaniem Komisji jest przeprowadzenie przetargu nieograniczonego na „Termomodernizację budynku Sali Gimnastycznej przy Zespole szkół Nr 2 w Sępólnie Krajeńskim”

§ 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

STAROSTA

Tomasz Cyganek