

**ZARZĄDZENIE NR 16/2026**  
**STAROSTY SĘPOLEŃSKIEGO**

z dnia 3 czerwca 2026 r.

**w sprawie powołania Komisji Przetargowej**

Na podstawie art.53 ust.2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2024 r. poz.1320 z późn. zm.) zarządzam, co następuje:

**§ 1.** Powołać Komisję Przetargową w składzie:

1. Jarosław Dera- Przewodniczący
2. Tomasz Bondarczyk
3. Marzena Konopacka
4. Kamila Jabłońska

**§ 2.** Zadaniem Komisji jest wyłonienie Wykonawcy na „Budowę budynku magazynowego z funkcją ukrycia III kategorii na cele ochrony ludności w Sępólnie Krajeńskim – etap I”

**§ 3.** Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Starosta Sępoleński

**Jarosław Tadych**