

Protokół nr 47/2026
z posiedzenia Zarządu Powiatu w Sępólnie Krajeńskim
z dnia 23 stycznia 2026 roku

W posiedzeniu Zarządu Powiatu udział wzięli:

Zarząd Powiatu w składzie:

Jarosław Tadych	-	Starosta Sępoleński
Jarosław Dera	-	Wicestarosta Sępoleński
Aleksander Atamański	-	Członek Zarządu
Andrzej Marach	-	Członek Zarządu
oraz		
Anna Deja-Dobrowolska	-	Sekretarz Powiatu
Marek Chart	-	Przewodniczący Rady Powiatu
Karolina Górna	-	Zastępca głównego księgowego
Anna Wiśniewska	-	Dyrektor Poradni Psychologiczno-Pedagogicznej
Dorota Szymańczak	-	Dyrektor Wydziału Funduszy, Promocji i Współpracy

Miejsce posiedzenia: posiedzenie odbyło się w Starostwie Powiatowym w Sępólnie Krajeńskim.

Porządek obrad:

1. Otwarcie posiedzenia i przedstawienie porządku obrad.
2. Zatwierdzenie protokołu z posiedzenia nr 46/2026.
3. Przyjęcie informacji nt.:
 - 1) Powiatowego Programu Ochrony Zdrowia Psychicznego na lata 2026-2030;
 - 2) Programu opieki nad zabytkami powiatu sępoleńskiego na lata 2026-2029.
4. Podjęcie uchwały w sprawie:
 - 1) zmian w budżecie Powiatu Sępoleńskiego na 2026 rok.
5. Rozpatrzenie wniosku Prezes Zarządu Spółki NOVUM-MED dot. dofinansowania projektu „Rozbudowa Szpitala Powiatowego w Więcborku w aspekcie rozwoju opieki długoterminowej”.
6. Zatwierdzenie materiałów i projektów uchwał na sesję Rady Powiatu.
7. Sprawy wniesione.
8. Wolne wnioski.
9. Zakończenie.

1. Otwarcie posiedzenia i przedstawienie porządku obrad.

Starosta Sępoleński rozpoczął 47. posiedzenie Zarządu Powiatu w dniu 23 stycznia 2026 r. o godz. 8.00 powitał wszystkich przybyłych, stwierdził prawomocność obrad i przedstawił porządek obrad. Członkowie Zarządu Powiatu jednogłośnie 4 głosami „za” zatwierdzili proponowany porządek obrad. Porządek obrad stanowi załącznik nr 1 do protokołu.

2. Zatwierdzenie protokołu z posiedzeń Zarządu Powiatu nr 46/2026.

Członkowie Zarządu Powiatu jednogłośnie 4 głosami „za” zatwierdzili protokół z posiedzenia Zarządu Powiatu nr 46/2026.

3. Przyjęcie informacji nt.:

1) Powiatowego Programu Ochrony Zdrowia Psychicznego na lata 2026-2030;

Dyrektor Poradni Psychologiczno-Pedagogicznej w Sępólnie Krajeńskim przedstawiła projekt Powiatowego Programu Ochrony Zdrowia Psychicznego. Przyjęcie dokumentu wynika z potrzeby zapewnienia spójnych,

skoordynowanych i adekwatnych działań w zakresie promocji zdrowia psychicznego, zapobiegania zaburzeniom psychicznym oraz poprawy dostępności i jakości wsparcia dla osób doświadczających kryzysów psychicznych, w tym dzieci, młodzieży i osób starszych. Zgodnie z obowiązującymi przepisami, do zadań własnych powiatu należy m.in. realizacja działań z zakresu ochrony zdrowia, pomocy społecznej, polityki prorodzinnej oraz wspierania osób z niepełnosprawnościami, co bezpośrednio wiąże się z ochroną zdrowia psychicznego mieszkańców. Analiza sytuacji społeczno-zdrowotnej na terenie powiatu wskazuje na rosnące zapotrzebowanie na działania w obszarze zdrowia psychicznego, w szczególności w zakresie: wzrostu liczby osób doświadczających zaburzeń depresyjnych, lękowych i adaptacyjnych, narastających problemów zdrowia psychicznego dzieci i młodzieży, potrzeby wsparcia rodzin i opiekunów osób chorujących psychicznie, konieczności przeciwdziałania wykluczeniu społecznemu i stygmatyzacji osób z zaburzeniami psychicznymi i ograniczonej dostępności do specjalistycznej pomocy psychologicznej i psychiatrycznej na poziomie lokalnym. Powiatowy Program Ochrony Zdrowia Psychicznego stanowi dokument strategiczny, który integruje działania różnych podmiotów, w tym jednostek organizacyjnych powiatu, placówek ochrony zdrowia, instytucji pomocy społecznej, systemu oświaty, rynku pracy, organizacji pozarządowych oraz innych partnerów lokalnych. Program określa cele, kierunki interwencji oraz zadania służące poprawie dobrostanu psychicznego mieszkańców powiatu. W ocenie Pani Dyrektor realizacja programu przyczyni się w szczególności do: zwiększenia dostępności do wsparcia psychologicznego i środowiskowego, wzmocnienia profilaktyki i wczesnej interwencji, poprawy współpracy międzyinstytucjonalnej, podniesienia świadomości społecznej w zakresie zdrowia psychicznego i ograniczenia negatywnych skutków społecznych i ekonomicznych zaburzeń psychicznych. Zarząd Powiatu jednogłośnie 4 głosami „za” zatwierdził projekt Powiatowego Programu Ochrony Zdrowia Psychicznego na lata 2026-2030 i kieruje dokument pod obrady Rady Powiatu, projekt dokumentu stanowi załącznik nr 2 do protokołu.

2) Programu opieki nad zabytkami powiatu sępoleńskiego na lata 2026-2029.

Projekt Programu opieki nad zabytkami powiatu sępoleńskiego na lata 2026-2029 przedstawiła Dyrektor Wydziału Funduszy, Promocji i Współpracy. Obowiązek sporządzenia programu opieki nad zabytkami, na wszystkich szczeblach samorządu terytorialnego, wynika bezpośrednio z ustawy z dnia 23 lipca 2003 r. o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami (Dz.U. z 2024 r., poz. 1292). Zapisy ustawy dają wytyczne m.in. co do okresu obowiązywania programu, trybu jego przyjęcia oraz częstotliwości sporządzania sprawozdań z realizacji tego programu. Zgodnie z art. 87 zarząd powiatu sporządza powiatowy program opieki nad zabytkami na okres 4 lat. Po uzyskaniu opinii wojewódzkiego konserwatora zabytków, program powinien zostać zatwierdzony przez radę powiatu oraz opublikowany w wojewódzkim dzienniku urzędowym. Z realizacji programu zarząd powiatu sporządza co 2 lata sprawozdanie, które przedstawia radzie powiatu. Zgodnie z ustawą, Program opieki nad zabytkami ma w szczególności na celu:

- uwzględnianie uwarunkowań ochrony zabytków, w tym krajobrazu kulturowego i dziedzictwa archeologicznego, łącznie z uwarunkowaniami ochrony przyrody i równowagi ekologicznej;
- zahamowanie procesów degradacji zabytków i doprowadzenie do poprawy stanu ich zachowania;
- wyeksponowanie poszczególnych zabytków oraz walorów krajobrazu kulturowego;

- podejmowanie działań zwiększających atrakcyjność zabytków dla potrzeb społecznych, turystycznych i edukacyjnych oraz wspieranie inicjatyw sprzyjających wzrostowi środków finansowych na opiekę nad zabytkami;
- określenie warunków współpracy z właścicielami zabytków, eliminujących sytuacje konfliktowe związane z wykorzystaniem tych zabytków;
- podejmowanie przedsięwzięć umożliwiających tworzenie miejsc pracy związanych z opieką nad zabytkami.

W związku z powyższym, a także mając na uwadze potrzebę zwiększenia społecznej świadomości znaczenia dziedzictwa kulturowego, opracowano „Program Opieki nad Zabytkami Powiatu Sępoleńskiego na lata 2026–2029”. Dokument ten określa podstawowe kierunki działań samorządu powiatowego w zakresie ochrony i opieki nad zabytkami, uwzględniając zarówno obowiązujące przepisy prawa, jak i uwarunkowania lokalne. Celem programu jest nie tylko zapewnienie systematycznej ochrony zasobów zabytkowych, lecz również integracja działań administracyjnych, edukacyjnych i promocyjnych służących zachowaniu oraz upowszechnianiu dziedzictwa kulturowego. Dokument ma również wspierać właścicieli i zarządców obiektów zabytkowych w podejmowaniu prawidłowych decyzji konserwatorskich oraz stanowić instrument wspomagający planowanie przestrzenne i rozwój polityki kulturalnej na poziomie powiatu. Zarząd Powiatu jednogłośnie 4 głosami „za” zatwierdził projekt Programu opieki nad zabytkami powiatu sępoleńskiego na lata 2026-2029 i upoważnia Dyrektor Wydziału Funduszy, Promocji i Współpracy do przekazania dokumentu celem zaopiniowania do Kujawsko-Pomorskiego Wojewódzkiego Konserwatora Zabytków. Projekt dokumentu stanowi załącznik nr 3 do protokołu.

4. Podjęcie uchwał w sprawie:

1) zmian w budżecie Powiatu Sępoleńskiego na 2026 rok.

Projekt uchwały przedstawiła Pani Karolina Górna.

- W rozdziale 70005 – przesuwa się plan wydatków pomiędzy paragrafami w związku z kosztami utrzymania budynku biurowego przy ul. Kościuszki 28 w Sępólnie Kraj. przeznaczonego na potrzeby Skarbu Państwa- PINB tj. koszty energii elektrycznej, ciepłej i wody.

Zarząd Powiatu jednogłośnie 4 głosami „za” podjął uchwałę **nr 47/148/2025** w sprawie zmian w budżecie Powiatu Sępoleńskiego na 2026 rok. Uchwała stanowi załącznik nr 4 do protokołu.

5. Rozpatrzenie wniosku Prezes Zarządu Spółki NOVUM-MED dot. dofinansowania projektu „Rozbudowa Szpitala Powiatowego w Więcborku w aspekcie rozwoju opieki długoterminowej”.

Zarząd Powiatu zapoznał się z pismem Zarządu Spółki NOVUM-MED dot. dofinansowania projektu „Rozbudowa Szpitala Powiatowego w Więcborku w aspekcie rozwoju opieki długoterminowej”. Pismo sygn. N-M.I.056/1/2026 z 12.01.2026 r. znajduje się w dokumentacji Zarządu. Spółka przekazała Zarządowi Powiatu dodatkowe wyjaśnienia przy piśmie N-M.II.056/4/2026 z dnia 23 stycznia 2026 r. Kwota netto 452.317,75 zł przypadająca na 50% udziału wkładu finansowego Powiatu jest konsekwencją rozstrzygniętego postępowania przetargowego na wykonanie robót budowlanych. Kwota wynikająca z oferty znacząco przewyższyła szacunek przedstawiony we wniosku o dofinansowanie – oszacowany na podstawie kosztorysów inwestorskich. Zarząd Powiatu po zapoznaniu się z wnioskiem, mając na uwadze opinię Skarbnik Powiatu wyraził zgodę na dofinansowanie zadania w kwocie 1.009.500,00 zł (słownie złotych:

jeden milion dziewięć tysięcy pięćset 00/100) poprzez podwyższenie kapitału zakładowego NOVUM-MED spółki z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Więcborku i objęcie przez Powiat Sępoleński 2019 nowych udziałów. Zarząd Powiatu upoważnia Starostę Sępoleńskiego do przekazania informacji w sprawie Prezes Zarządu Spółki NOVUM-MED.

6. Zatwierdzenie materiałów i projektów uchwał na sesję Rady Powiatu.

Zarząd Powiatu zatwierdził materiały i projekty uchwał na sesję Rady Powiatu, w tym:

- projekt uchwały w sprawie przejścia niektórych zadań z zakresu administracji rządowej związanych z kwalifikacją wojskową w roku 2026;
- powiatowy Programu Ochrony Zdrowia Psychicznego na lata 2026-2030;
- projekt uchwały w sprawie wyrażenia zgody na podwyższenie kapitału zakładowego NOVUM-Med spółki z ograniczoną odpowiedzialnością w Więcborku prowadzącej Szpital Powiatowy im. Dr A. Gacy i dr J. Łaskiego NZOZ w Więcborku.

7. Sprawy wniesione.

Członek Zarządu Powiatu Pan Aleksander Atamański przedstawił Zarządowi Powiatu informację nt. aktualnej sytuacji w mieście partnerskim Samar związanej z konfliktem zbrojnym. Współpracę pomiędzy naszymi jednostkami koordynuje Pani Dorota Szymańczak. Zarząd Powiatu we współpracy ze Szpitalem Powiatowym oraz Stowarzyszeniem „Szpital Wspólnym Dobrem” zadeklarował możliwość przekazania sprzętu medycznego w ramach pomocy humanitarnej. Stosowana informacja zostanie przekazana stronie Ukraińskiej. Władze Miasta Samar zaproponowały Powiatowi udział w projekcie „Międzynarodowe Muzeum Cyfrowe” oraz w projekcie „Tele-medycznym”.

8. Wolne wnioski. Brak

9. Zakończenie.

Starosta Sępoleński zakończył posiedzenie w dniu 23 stycznia 2026 r. o godz. 10.15.

Protokołował: W. Bilski

Członkowie Zarządu Powiatu:



Signed by /
Podpisano przez:

Jarosław Tadych
Powiat Sępoleński

Date / Data: 2026-
02-17 15:07



Signed by /
Podpisano przez:

Jarosław Marek Dera
Powiat Sępoleński

Date / Data: 2026-
02-17 15:09



Signed by / Podpisano
przez:

Aleksander Krzysztof
Atamański
Powiat Sępoleński

Date / Data: 2026-02-
17 15:12



Signed by / Podpisano
przez:

Aleksander Krzysztof
Atamański
Powiat Sępoleński

Date / Data: 2026-02-
17 15:22

Załączniki:

1. Porządek obrad;
2. Projekt Powiatowego Programu Ochrony Zdrowia Psychicznego na lata 2026-2030;
3. Projekt Programu Opieki nad Zabytkami Powiatu Sępoleńskiego na lata 2026–2029;
4. Uchwała Zarządu Powiatu **Nr 47/148/2026** w sprawie uchwalenia zmian w budżecie Powiatu Sępoleńskiego na 2026 rok;
5. Materiały sesyjne.