



Sępólno Krajeńskie, dn. 11.02.2026r.

STAROSTWO POWIATOWE
w Sępólnie Krajeńskim
ul. Kościuszki 11
89-400 Sępólno Krajeńskie

SK.2350.1.2026



Sz. P.
Tomasz Fifielski
Radny Rady Powiatu Sępoleńskiego

W odpowiedzi na zapytanie nr 23/2024/2025/2026 złożone na sesji Rady Powiatu z dnia 30.01.2026 roku w sprawie niewykorzystanego urlopu wypoczynkowego za 2025 rok przez etatowych Członków Zarządu Powiatu Sępoleńskiego według stanu na 11 lutego 2026 roku informuję, że:

- Starosta Sępoleński Jarosław Tadych posiada 7 dni niewykorzystanego urlopu za 2025 rok;
- Wicestarosta Sępoleński Jarosław Dera posiada 6 dni niewykorzystanego urlopu za 2025 rok.

Jednocześnie informuję, że wyżej wymienione osoby wykorzystały cały urlop wypoczynkowy z wcześniejszych lat.

STAROSTA SĘPOLEŃSKI

Jarosław Tadych

Otrzymują:

1. Adresat – za pośrednictwem Biura Rady Powiatu,
2. Przewodniczący Rady Powiatu – za pośrednictwem Biura Rady Powiatu,
3. a/a

Sp. JB, 11.02.2026r.