



Sępólno Kraj. 22.03.2024 r.

RP.0003.55.2024

Sz. P.
Jarosław Tadych
Starosta Sępoleński

Zgodnie z § 24 ust. 1 i 4 statutu Powiatu Sępoleńskiego stanowiącym załącznik do uchwały Nr XLIX/244/2018 Rady Powiatu w Sępólnie Krajeńskim z dnia 28 września 2018 r. przekazuję następującą interpelację:

1. Interpelacja (**I-38**) złożona na sesji Rady Powiatu w dniu 22 marca 2024 roku przez radnego Ireneusza Balcera. Radny wnosi o informację dot. ewentualnego niewykorzystanego urlopu wypoczynkowego przez Starostę i Wicestarostę za lata 2022 i 2023. Jakie będą koszty takiego ekwiwalentu dla budżetu powiatu.

Załącznik:

1. Interpelacja Ireneusza Balcera.

Z poważaniem

PRZEWODNICZĄCY
RADY POWIATU


Marek Chari

Sp. A.Kuchna
22.03.2024 r.



