



**Zarządzenie nr 6/10
Starosty Sępoleńskiego
z dnia 7 kwietnia 2010 r.**

w sprawie powołania Komisji Przetargowej

W oparciu o art.19 ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (jedn. tekst Dz. U. z 2007 r. Nr 223 poz.1655 z późn. zm.)

zarządzam, co następuje:

§1. Powołać Komisję Przetargową w składzie:

1. Barbara Wiśniewska - Przewodniczący
2. Stefania Warylak - Z-ca przewodniczącego
3. Tomasz Bondarczyk
4. Marzena Konopacka

§2. Zadaniem Komisji jest przeprowadzenie przetargu nieograniczonego na: świadczenie usług w zakresie pełnienia funkcji inspektora nadzoru dla zadania: „Termomodernizacja budynków oświatowych Zespołu Szkół nr 2 w Sępólnie Krajeńskim oraz Zespołu Szkół Centrum Edukacyjne i Liceum Ogólnokształcącego w Więcborku”.

§3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

STAROSTA
[Signature]
mgr inż. Hecyk Pawlina